

**MERLETT TECNOPLASTIC SPA**

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)  
 Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373  
 Fax +39 0332 949696  
 Capitale Sociale € 3.000.000  
 REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987  
 Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127  
 www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Mit der vorliegenden Erklärung wird bescheinigt, dass die Schläuche

**912809.....00 SUPERFLEX PU HL/R**  
**913023.....00 SUPERFLEX PU PLUS H**  
**913048.....19 SUPERFLEX PU PLUS HP/R**  
**913064.....00 SUPERFLEX PU PLUS HM/R**

sind für den Kontakt mit wässrigen, sauren und alkoholischen (bis zu 20%) Lebensmitteln und trockene Lebensmittel für die die Simulanzlösemittel A, B, C und E für einen wiederholten Kontakt von max 2 Stunden bei einer Höchsttemperatur von 70°C vorgesehen sind.

Schläuche sind Geräte, die für den Durchfluss von Flüssigkeiten geeignet sind und dürfen nicht zur Lagerung von Lebensmitteln verwendet werden. Vermeiden Sie den Kontakt von Lebensmitteln mit den Schlauchköpfen und den Außenflächen des Schlauchs. Die Sterilisierung der Schläuche muss vor dem Gebrauch durch den Anwender erfolgen.

Die Produkte bestehen aus Polyurethan Polyester mit Draht (verkupferter Stahl, verkupferter Stahl mit PU-Ummantelung, Stahl mit PVC-Ummantelung). Innenfläche: glatt oder leicht gewellt nach den Ausführungen, Aussenfläche mit erhebener Spirale.

**DIE SCHLÄUCHE SIND KONFORM**

mit der nachstehenden EG-Gesetzgebung:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
- Verordnung (EG) Nr. 1895/2005 (Epoxidderivate)
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 (GMP)
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 und nachfolgende Ergänzungen

und nachstehender italienischer Gesetzgebung:

- Ministerialerlass vom 21.03.73 und folgende Ergänzungen und Änderungen
- Präsidialerlass Nr. 777/82 und folgende Ergänzungen und Änderungen

Die obigen Artikel wurden ausschließlich mit Stoffen (Monomere, Pigmente und Additive) hergestellt, die in den Positivlisten der jeweiligen Gesetzgebung angeführt sind. Das Material enthält Stoffe, die bei den angeführten Gesetzgebungen Einschränkungen unterliegen und nachstehend angeführt sind:

NAME	Ref.-Nr.	CAS-Nr.	SML (mg/kg)
Noch nicht erklärte Substanz Nr. 1 (QM und QMA)	(*)	(*)	Ja, noch nicht erklärbar (*)
Noch nicht erklärte Verbindung n. 2; 3; 4; 5; 6; 7	(*)	(*)	Ja, noch nicht erklärbar (*)

(\*) Die Verbindungen stehen unter Geheimhaltung und wurden vom Lieferanten nicht offenbart; sie werden vertraulich zwischen dem Hersteller und dem Labor für Analysen behandelt.

Prüfbedingungen:Simulanzlösemittel:

- B: Azetsäure zu 3% in wässriger Lösung
- C: Äthanol zu 20% in wässriger Lösung
- E: modifiziertes Poly phenylenoxid (MPPO)

Zeit und Temperatur:

- 2 Stunden bei 70° C (wiederholte Verwendung)
- 2 Stunden bei 70° C (wiederholte Verwendung)
- 2 Stunden bei 70° C (wiederholte Verwendung)

Die Simulanzien und Prüfbedingungen wurden im Sinne der Richtlinie (EU) Nr. 10/2011 (Anhang III Tabelle 1 und Anhang V Tabelle 3) und folgende Ergänzungen gewählt.

Die analytischen Prüfungen wurden gemäß der Verordnung 1935/2004 / EG, der Verordnung 10/2011/ EU und dem Ministerialerlass vom 21/03/1973 auf die Flüssigkeit durchgeführt, die vom Kontakt mit einer repräsentativen Stichprobe in Modalität "Article Filling" (zum Befüllen) unter Beachtung der obengenannten Testbedingungen kommt. Um die Einhaltung der Vorschriften zu überprüfen, wurden die Kalulationen unter der Annahme durchgeführt, daß 1 kg Lebensmittel mit 6 dm2 Material in Kontakt kommt.

Gemäß Versuchsdaten und/oder theoretischer Berechnungen sind diese Stoffe mit den Vorschriften von Art. 11 der Verordnung (EU) Nr. 10/2011, Absatz 3, Buchstabe a und b und dem Ministerialdekret vom 21.3.1973 konform.

Der Gesamtmigrationsgrenzwert, zusammen mit den anderen Einschränkungen, (Metalle, primäre aromatische Amine nach Verordnung 10/2011/EU Anhang II Nummer 1.2) und die obengenannten Stoffe achten die Grenzwerte derselben Verordnung.

In Übereinstimmung mit den Aussagen von unseren Lieferanten in Bezug auf die in der aktuellen Formulierung der o.g. Schläuchen verwendeten Rohstoffe, werden die Stoffe „Biozide“ (Verordnung 528/2012 / EU und nachfolgende Aktualisierungen.) während Produktion des Schlauches absichtlich nicht hinzugefügt.

Zusatzstoffe mit doppeltem Verwendungszweck. Der schlauch enthält folgende Substanzen, die von Verordnung (EG) Nr 1333/2008 (Lebensmittelzusätze) und folgenden Ergänzungen und der Verordnung (EG) No. 1334/2008 (Aromen) und folgende Ergänzungen geregelt werden: E 338 Phosphorsäure E 355 - FL No. 08.026 Adipinsäure E 912 Ester von der Montansäure

Die Erklärung bezieht sich nur auf die Tauglichkeit zum Kontakt mit Nahrungsmitteln mit den o.g. Einschränkungen.

Diese Erklärung wird ersetzt, wenn Änderungen bei der Zusammensetzung des Materials auftreten und/oder die gesetzgeberischen Bezugsnormen derart verändert oder aktualisiert werden, dass eine neue Prüfung zum Zweck der Konformität verlangt wird.

Daverio, 25.05.2021

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI





**MERLETT TECNOPLASTIC SPA**

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)  
Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373  
Fax +39 0332 949696  
Capitale Sociale € 3.000.000  
REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987  
Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127  
www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (MOCA)

Con la presente si dichiara che i tubi:

<b>912809.....00</b>	<b>SUPERFLEX PU HL/R</b>
<b>913023.....00</b>	<b>SUPERFLEX PU PLUS H</b>
<b>913048.....19</b>	<b>SUPERFLEX PU PLUS HP/R</b>
<b>913064.....00</b>	<b>SUPERFLEX PU PLUS HM/R</b>

sono idonei al contatto con alimenti acquosi, acidi ed alcolici (fino a 20%) e secchi per i quali sono previsti i simulanti A, B, C ed E per un contatto ripetuto massimo di 2 ore alla temperatura massima di 70°C;

I tubi sono dispositivi idonei al passaggio di fluidi o solidi e pertanto non devono essere utilizzati per la conservazione di prodotti alimentari. Evitare il contatto degli alimenti con le testate e la superficie esterna del tubo. La sterilizzazione dei tubi deve essere eseguita prima dell'uso a carico dell'utilizzatore.

I prodotti sono costituiti da Poliuretano Poliестere con spirale di rinforzo in metallo (acciaio ramato, ramato rivestito in PU, acciaio rivestito in PVC). Superficie interna liscia o leggermente ondulata a seconda delle versioni; esterna con spirale in rilievo.

### SONO CONFORMI

alla seguente legislazione europea:

- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE (derivati epossidici)
- Regolamento 2023/2006/CE (GMP)
- Regolamento 10/2011/UE e succ. agg.

ed alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- Decreto Presidente Repubblica n. 777 del 23/08/1982 e succ. agg. e modifiche

I tubi sopra citati sono stati fabbricati esclusivamente con sostanze (monomeri, pigmenti ed additivi) indicate nelle liste positive della suddetta legislazione. Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e sono di seguito elencate:

NOME	Rif. No	Cas No	SML (mg/kg)
Contenuto sostanza non dichiarabile n.1 contenuto (QM o QMA)	(*)	(*)	SI, non dichiarabile (*)
Migrazione Specifica di Composto non dichiarabile n.2; 3; 4; 5; 6; 7	(*)	(*)	SI, non dichiarabile (*)

(\*) composti sotto vincolo di segretezza e non dichiarati dal fornitore; trattati in maniera riservata tra produttore e laboratorio analisi

### Condizioni di prova

Simulante: acido acetico al 3% in soluzione acquosa

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

Simulante: etanolo al 20% in soluzione acquosa

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

Simulante: ossido di polifenilene modificato (MPPO)

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

I simulanti e le condizioni di prova sono scelti in base al Regolamento (EU) n. 10/2011 (all.to III tabella 1 e all.to V tabella 3) e succ. agg..

Le prove analitiche sono state condotte in accordo con il Regolamento 1935/2004/CE, Regolamento 10/2011/EU ed il DM 21/03/1973 sul liquido proveniente dal contatto con un campione rappresentativo in modalità "Article Filling" (per riempimento) rispettando le condizioni di prova sopra menzionate. Per verificare la conformità alle normative, i calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga in contatto con 6 dm<sup>2</sup> di materiale.

*Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'art. 11 del Regolamento (EU) n 10/2011 comma 3, lettere a e b e dal DM 21/3/73.*

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni (metalli, ammine aromatiche primarie secondo Regolamento 10/2011/EU allegato II punto 1,2) e le sostanze sopra indicate, rispettano i limiti della stessa normativa.

Conformemente con quanto dichiarato dai nostri fornitori inerenti le materie prime utilizzate nell'attuale formulazione dei tubi sopra indicati, le sostanze definite "Biocidi" (Regolamento 528/2012/UE e succ. agg.) non sono intenzionalmente aggiunte durante la produzione del tubo.

Additivi a doppio uso. Nei tubi sono presenti le seguenti sostanze regolate dal Regolamento (CE) n. 1333/2008 (additivi alimentari) e succ. agg. e dal Regolamento (CE) n. 1334/2008 (aromi) e succ. agg.:

E 338 Acido Fosforico

E 355 - FL No. 08.026 Acido Adipico

E 912 Esteri dell'Acido Montanico

Quanto dichiarato si riferisce solo all'idoneità al contatto con sostanze alimentari con le limitazioni sopra indicate

Questa dichiarazione verrà aggiornata in caso di cambiamenti formulativi e/o se i riferimenti legislativi saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Daverio, 25.05.2021

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI