

**MERLETT TECNOPLASTIC SPA**

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)
Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373
Fax +39 0332 949696
Capitale Sociale € 3.000.000
REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987
Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127
www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Par la présente, on déclare que les tuyaux **912809.....00** **SUPERFLEX PU HL/R**
913023.....00 **SUPERFLEX PU PLUS H**
913048.....19 **SUPERFLEX PU PLUS HP/R**
913064.....00 **SUPERFLEX PU PLUS HM/R**

sont indiqués pour contact avec aliments aqueux, acides et alcooliques (jusqu'à 20%) et sèches pour lesquels sont prévus les simulants A, B, C et E pour un contact répété de 2 heures maximum à la température maximum de 70°C.

Les tuyaux sont des dispositifs pour le passage de fluides et pourtant ne doivent pas être utilisés pour la conservation alimentaire. Éviter le contact des aliments avec les extrémités et la surface externe du tuyau. La stérilisation des tuyaux, à la charge de l'utilisateur, doit avoir lieu avant leur utilisation.

Les produits sont constitués en Polyuréthane Polyester renforcés par une spire en métal (acier cuivré, acier cuivré revêtu en PU, acier revêtu en PVC). Surface intérieure lisse ou légèrement ondulée selon les versions, surface extérieure avec la spire en relief.

SONT CONFORMES

- à la législation communautaire suivante:
- Règlement (CE) n°1935/2004
 - Règlement (CE) n°1895/2005 (dérivés époxydes)
 - Règlement (CE) n°2023/2006 (GMP)
 - Règlement (EU) n°10/2011 et ses mises à jour suivantes
- et à la législation italienne suivante:
- Décret Ministériel 21/03/1973 et ses mises à jour et modifications
 - DPR 777/82 mises à jour et modifications suivantes

Les articles susmentionnés ont été exclusivement fabriqués avec des substances (monomères, pigments et adjuvants) indiqués dans les listes positives de ladite législation.

Le matériel contient des substances, énumérées ci-après, qui sont soumises à des restrictions dans les législations citées:

NOM	Réf. N°	Cas N°	LMS (mg/kg)
substance non déclarable n°1 (QM et QMA)	(*)	(*)	Oui, non déclarable (*)
substance non déclarable n. 2; 3; 4; 5; 6; 7	(*)	(*)	Oui, non déclarable (*)

(*) composés liés par le secret professionnel et non déclarés par le fournisseur; traités de manière confidentielle entre le fabricant et le Laboratoire d'analyses.

Conditions d'essai:

Simulant B: acide acétique à 3% en solution aqueuse Temps et Température 2 heures à 70°C (emploi répété)
Simulant C: éthanol à 20% en solution aqueuse Temps et Température 2 heures à 70°C (emploi répété)
Simulant E: oxyde poly phénylène modifié (MPPO) Temps et Température 2 heures à 70°C (emploi répété)

Les simulants et les conditions d'essai sont choisis conformément au Règlement (EU) n° 10/2011 (annexe III tableau 1 et annexe V tableau 3) et mises à jour suivantes.

On a réalisé les essais analytiques conformément au règlement 1935/2004 / CE, au règlement 10/2011 / UE et au décret ministériel 21/03/1973 sur le liquide provenant du contact avec un échantillon représentatif en mode "Article Filling" (pour remplissage) dans les conditions d'essai susmentionnées. Pour vérifier la conformité aux réglementations, les calculs ont été effectués en supposant qu'un kilo de produit alimentaire entre en contact avec 6 dm² de matériel.

Selon des données expérimentales et/ou des calculs théoriques, ces substances sont conformes aux dispositions de l'art. 11 du Règlement (EU) n 10/2011 alinéa 3, lettres « a » et « b » ; et au Décret Ministériel Italien 21/3/1973.

La limite de migration globale, ainsi que les autres restrictions (les métaux, les amines aromatiques primaires Règlement 10/2011/UE annexe II, point 1.2) et les substances indiquées ci-dessus, respectent les limites de la même législation.

Conformément aux déclarations de nos fournisseurs concernant les matières premières utilisées dans la formulation actuelle des tuyaux susmentionnés, les substances indiquées comme "biocides" (règlement 528/2012/UE et mises à jours ultérieures) ne sont pas ajoutées intentionnellement lors de la fabrication du tuyau.

Additifs à double usage. Le tuyau contient les substances suivantes qui sont régies par les Règlements (CE) n°1333/2008 (additifs alimentaires) et 1334/2008 (arômes) et mises à jour suivantes :

E 338 Acide Phosphorique E 355 - FL No. 08.026 Acide Adipique E 912 Esters de l'Acide Montanique

La déclaration se réfère seulement à l'aptitude au contact avec des substances alimentaires avec les limites susmentionnées.

Cette déclaration sera actualisée si des changements dans la formulation devaient intervenir et/ou si les références législatives devaient être modifiées ou mises à jour de sorte qu'une nouvelle vérification à des fins de conformité serait nécessaire.

Daverio, 25.05.2021

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI



MERLETT TECNOPLASTIC SPA

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)
Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373
Fax +39 0332 949696
Capitale Sociale € 3.000.000
REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987
Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127
www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (MOCA)

Con la presente si dichiara che i tubi:

912809.....00	SUPERFLEX PU HL/R
913023.....00	SUPERFLEX PU PLUS H
913048.....19	SUPERFLEX PU PLUS HP/R
913064.....00	SUPERFLEX PU PLUS HM/R

sono idonei al contatto con alimenti acquosi, acidi ed alcolici (fino a 20%) e secchi per i quali sono previsti i simulanti A, B, C ed E per un contatto ripetuto massimo di 2 ore alla temperatura massima di 70°C;

I tubi sono dispositivi idonei al passaggio di fluidi o solidi e pertanto non devono essere utilizzati per la conservazione di prodotti alimentari. Evitare il contatto degli alimenti con le testate e la superficie esterna del tubo. La sterilizzazione dei tubi deve essere eseguita prima dell'uso a carico dell'utilizzatore.

I prodotti sono costituiti da Poliuretano Poliестere con spirale di rinforzo in metallo (acciaio ramato, ramato rivestito in PU, acciaio rivestito in PVC). Superficie interna liscia o leggermente ondulata a seconda delle versioni; esterna con spirale in rilievo.

SONO CONFORMI

alla seguente legislazione europea:

- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE (derivati epossidici)
- Regolamento 2023/2006/CE (GMP)
- Regolamento 10/2011/UE e succ. agg.

ed alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- Decreto Presidente Repubblica n. 777 del 23/08/1982 e succ. agg. e modifiche

I tubi sopra citati sono stati fabbricati esclusivamente con sostanze (monomeri, pigmenti ed additivi) indicate nelle liste positive della suddetta legislazione. Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e sono di seguito elencate:

NOME	Rif. No	Cas No	SML (mg/kg)
Contenuto sostanza non dichiarabile n.1 contenuto (QM o QMA)	(*)	(*)	SI, non dichiarabile (*)
Migrazione Specifica di Composto non dichiarabile n.2; 3; 4; 5; 6; 7	(*)	(*)	SI, non dichiarabile (*)

(*) composti sotto vincolo di segretezza e non dichiarati dal fornitore; trattati in maniera riservata tra produttore e laboratorio analisi

Condizioni di prova

Simulante: acido acetico al 3% in soluzione acquosa

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

Simulante: etanolo al 20% in soluzione acquosa

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

Simulante: ossido di polifenilene modificato (MPPO)

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

I simulanti e le condizioni di prova sono scelti in base al Regolamento (EU) n. 10/2011 (all.to III tabella 1 e all.to V tabella 3) e succ. agg..

Le prove analitiche sono state condotte in accordo con il Regolamento 1935/2004/CE, Regolamento 10/2011/EU ed il DM 21/03/1973 sul liquido proveniente dal contatto con un campione rappresentativo in modalità "Article Filling" (per riempimento) rispettando le condizioni di prova sopra menzionate. Per verificare la conformità alle normative, i calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga in contatto con 6 dm² di materiale.

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'art. 11 del Regolamento (EU) n 10/2011 comma 3, lettere a e b e dal DM 21/3/73.

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni (metalli, ammine aromatiche primarie secondo Regolamento 10/2011/EU allegato II punto 1,2) e le sostanze sopra indicate, rispettano i limiti della stessa normativa.

Conformemente con quanto dichiarato dai nostri fornitori inerenti le materie prime utilizzate nell'attuale formulazione dei tubi sopra indicati, le sostanze definite "Biocidi" (Regolamento 528/2012/UE e succ. agg.) non sono intenzionalmente aggiunte durante la produzione del tubo.

Additivi a doppio uso. Nei tubi sono presenti le seguenti sostanze regolate dal Regolamento (CE) n. 1333/2008 (additivi alimentari) e succ. agg. e dal Regolamento (CE) n. 1334/2008 (aromi) e succ. agg.:

E 338 Acido Fosforico

E 355 - FL No. 08.026 Acido Adipico

E 912

Esteri dell'Acido Montanico

Quanto dichiarato si riferisce solo all'idoneità al contatto con sostanze alimentari con le limitazioni sopra indicate

Questa dichiarazione verrà aggiornata in caso di cambiamenti formulativi e/o se i riferimenti legislativi saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Daverio, 25.05.2021

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI