

**MERLETT TECNOPLASTIC SPA**

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)
Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373
Fax +39 0332 949696
Capitale Sociale € 3.000.000
REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987
Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127
www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the hoses:

912893.....00 SUPERFLEX PU PLUS HR ET AS (D ≥ 40 mm)

Is suitable for contact with dry food, for which simulants E are provided, for a maximum repeated contact of 2 hour at a maximum temperature of 70°C.

The hoses are devices suitable for the passage of fluids and therefore should not be used for food storage. Avoid contact of food with the heads and outer surface of the hoses. The hoses must be sterilised prior to use by the end user.

The products are made of Polyurethane Polyether reinforced with a metal spiral (copper-plated steel with PU). Inner surface: smooth or slightly corrugated, outside surface with spiral in relief.

In compliance

with the following EU legislation: Regulation 1935/2004/EC; Regulation 1895/2005/EC (epoxy derivatives); Regulation 2023/2006/EC (GMP); Regulation 10/2011/EC and sub. amend.

and the following Italian legislation: Ministerial Decree 21/03/1973 and subsequent amendments and changes; Presidential Decree 777/1982 and subsequent amendments and changes.

The items mentioned above were manufactured exclusively with substances (monomers, pigments and additives) indicated in the positive lists of the above legislation. The material contains substances subject to restrictions in the laws mentioned and are listed below:

NAME	Ref. No	CAS No.	SML (mg/kg)
Not declarable substance n. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	(*)	(*)	(*)

(*) compound under secret agreements and non declarable by the supplier; information made by confidentiality between the Chemical Manufacturer and Laboratory Analysis.

Test conditions:

Simulant E: modified poly phenylene oxide (MPPO) Time and Temperature: 2 hours at 70°C (repeated use)

The simulants and test conditions were chosen according to Regulation 10/2011/UE (annex III tab. 1 and annex V tab.3) subs. updates

The analytical tests were conducted in accordance with Regulation 1935/2004/EC, Regulation 10/2011/EU and Italian Ministerial Decree (D.M.) 21/03/1973 on the liquid coming from contact with a representative sample in modality "Article Filling" with maximum contact surface / volume ratio of 0,25 (dm²/g) (simulant E) respecting the test conditions mentioned above. To verify compliance with regulations, the calculations were made assuming that 1 kg of food comes into contact with 6 dm² of material.

According to experimental data and/or theoretical calculations such substances comply with the requirements of Article. 11 of Regulation 10/2011/UE paragraph 3, letters "a" and "b"; of Italian Ministerial Decree (D.M.) 21/03/1973.

The global migration limit, with the other restrictions (metals, primary aromatic amines according to Regulation 10/2011/EU annex II point 1.2) and the substances above mentioned, respect the limits of the same legislation updated to Regulation 1245/2020/UE.

In accordance with the statements received from our suppliers regarding the raw materials used in the current formulation of the above-mentioned hoses, the substances defined as "Biocides" (Regulation 528/2012/EU and subsequent additions) are not intentionally added during the production of the hoses.

Dual-use additives. In the hose there are the following substances regulated by Regulations 1333/2008/EC (food additives) and 1334/2008/EC (flavourings), and subsequent updates: E 321 Butylated Hydroxytoluene (BHT).

The declaration refers only to the suitability for contact with foodstuffs with the limitations indicated above.

This declaration will be updated in the event of changes in formulation of the material or if the legislative references are modified and updated so as to require a new check for compliance.

Daverio, 21.04.2022

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI



MERLETT TECNOPLASTIC SPA

Via XXV Aprile, 16 - 21020 Daverio (VA)
Tel. +39 0332 942111 / +39 0332 947373
Fax +39 0332 949696
Capitale Sociale € 3.000.000
REA N. 100622 VA - N. Mecc. VA 000987
Reg. Impr. di Varese, P.I./C.F./VAT: IT 00212770127
www.merlett.com - industrial-hose.IT@continental.com

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (MOCA)

Con la presente si dichiara che i tubi:

912893.....00 SUPERFLEX PU PLUS HR ET AS (D ≥ 40 mm)

sono idonei al contatto con alimenti secchi per il quale è previsto il simulante E per un contatto ripetuto massimo di 2 ore alla temperatura massima di 70°C.

I tubi sono dispositivi idonei al passaggio di fluidi o solidi e pertanto non devono essere utilizzati per la conservazione di prodotti alimentari. Evitare il contatto degli alimenti con le testate e la superficie esterna del tubo. La sterilizzazione dei tubi deve essere eseguita prima dell'uso a carico dell'utilizzatore.

I tubi sono costituiti da Poliuretano polietero trasparente con spirale di rinforzo in metallo (acciaio ramato rivestito in PU). Superficie interna liscia o leggermente ondulata, esterna con spirale in rilievo.

SONO CONFORMI

alla seguente legislazione europea:

Regolamento 1935/2004/CE;
Regolamento 1895/2005/CE (derivati epossidici);
Regolamento 2023/2006/CE (GMP);
Regolamento 10/2011/UE e agg.

ed alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- Decreto Presidente Repubblica n. 777 del 23/08/1982 e succ. agg. e modifiche

I tubi sopra citati sono stati fabbricati esclusivamente con sostanze (monomeri, pigmenti ed additivi) indicate nelle liste positive della suddetta legislazione. Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e sono di seguito elencate:

NOME	Rif. No	Cas No	SML (mg/kg)
Composto non dichiarabile 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	(*)	(*)	(*)

(*) composti sotto vincolo di segretezza e non dichiarati dal fornitore; trattati in maniera riservata tra produttore e laboratorio analisi

Condizioni di prova

Simulante: ossido di polifenilene modificato (MPPO)

Tempo e Temperatura: 2 ore a 70°C (uso ripetuto)

I simulanti e le condizioni di prova sono scelti in base al Regolamento 10/2011/UE (all.to III tabella 1 e all.to V tabella 3) e succ. agg..

Le prove analitiche sono state condotte in accordo con il Regolamento 1935/2004/CE, Regolamento 10/2011/EU ed il DM 21/03/1973 sul liquido proveniente dal contatto con un campione rappresentativo in modalità "Article Filling" (per riempimento) con massimo rapporto superficie di contatto / volume di 0,25 (dm²/g) (simulante E) rispettando le condizioni di prova sopra menzionate. Per verificare la conformità alle normative, i calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga in contatto con 6 dm² di materiale.

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'art. 11 del Regolamento 10/2011/UE comma 3, lettere a e b e dal Decreto Ministeriale 21/3/1973.

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni (metalli, ammine aromatiche primarie Reg. 10/2011/EU allegato II punto 1,2) e le sostanze sopra indicate, rispettano i limiti della stessa normativa compreso l'aggiornamento Reg. 1245/2020/UE.

Conformemente con quanto dichiarato dai nostri fornitori inerenti le materie prime utilizzate nell'attuale formulazione dei tubi sopra indicati, le sostanze definite "Biocidi" (Regolamento 528/2012/UE e succ. agg.) non sono intenzionalmente aggiunte durante la produzione del tubo.

Additivi a doppio uso. Nei tubi sono presenti le seguenti sostanze regolate dal Regolamento 1333/2008/CE (additivi alimentari) e succ. agg. e dal Regolamento 1334/2008/CE (aromi) e succ. agg.: E 321 Butil Idrossitoluene (BHT).

Quanto dichiarato si riferisce solo all'idoneità al contatto con sostanze alimentari con le limitazioni sopra indicate

Questa dichiarazione verrà aggiornata in caso di cambiamenti formulativi e/o se i riferimenti legislativi saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Daverio, 21.04.2022

Amministratore Delegato / CEO

Alessandro CERUTTI